

1	2	3	4	5	6	7
146	ASTM D 5185, Продолжение	Смазочные и базовые масла	-	-	Серебро Титан Фосфор Хром Цинк	(7 - 70) мг/кг (5 - 40) мг/кг (10 - 1000) мг/кг (1 - 40) мг/кг (60 - 1600) мг/кг
147	ГОСТ 12417	Смазочные масла с присадками, присадки	-	-	Зольность сульфатная, массовая доля	(0,005 - 40,0) %
148	ГОСТ 28084	Жидкости охлаждающие низкотемпературные			Внешний вид  Температура начала кристаллизации Фракционные данные, массовая доля жидкости Щелочность	Несоответствие - Соответствие ТУ (минус 65 - 0) °С  (5,0 - 50,0) % (1,0 - 20,0) мл
149	ГОСТ 31370 (ИСО 10715)	Газы горючие природные	-	-	Отбор проб	-
150	ГОСТ 31371.7	Газы горючие природные	-	-	Компонентный состав, молярная доля: Азот Бензол н-Бутан i-Бутан Водород Гелий Гексан и его изомеры Гептан и его изомеры Диоксид углерода Кислород Метан Октаны н-Пентан i-Пентан Неопентан Пропан Толуол Этан	(0,005 - 15,0) % (0,001 - 0,05) % (0,001 - 4,0) % (0,001 - 4,0) % (0,001 - 0,5) % (0,001 - 0,5) % (0,001 - 1,0) % (0,001 - 0,25) % (0,005 - 10,0) % (0,005 - 2,0) % (40 - 99,97) % (0,001 - 0,05) % (0,001 - 2,0) % (0,001 - 2,0) % (0,0005 - 0,05) % (0,001 - 6,0) % (0,001 - 0,05) % (0,001 - 15,0) %
151	ГОСТ 20060				-	-

1	2	3	4	5	6	7
152	ГОСТ Р 53763	Газы горючие природные	-	-	Пары воды, массовая концентрация Температура точки росы по воде	(2,15 - 4000) мг/м <sup>3</sup> (минус 70 - плюс 30) °С
153	ГОСТ 31369 (ИСО 6976)		-	-	Плотность Относительная плотность Теплота сгорания Число Воббе	(0,5 - 1,1) кг/м <sup>3</sup> (0,5 - 1) отн.ед (20 - 60) МДж/кг (35 - 76)
154	ГОСТ 28656	Газы углеводородные сжиженные	-	-	Давление насыщенных паров Плотность	(0,07 - 1,6) МПа (250 - 1000) кг/м <sup>3</sup>
155	ГОСТ 22387.4	Газ для коммунально- бытового потребления	-	-	Смола и пыль, массовая доля	(отсутствие - 1,0) г/м <sup>3</sup>
156	ГОСТ 17310	Газы и газовые смеси	-	-	Плотность	(0,5 - 2,5) кг/м <sup>3</sup>
157	ГОСТ 23581.5	Железные руды, концентраты, агломераты и окатыши	-	-	Хром, массовая доля	(0,005 - 7,0) %
158	ГОСТ 23581.7		-	-	Свинец, массовая доля Цинк, массовая доля	(0,005 - 1,0) % (0,005 - 0,5) %
159	ГОСТ 23581.8		-	-	Мышьяк, массовая доля	(0,001 - 0,5) %
160	ГОСТ 23581.10		-	-	Калия оксид, массовая доля Натрия оксид, массовая доля	(0,010 - 2,0) % (0,010 - 2,0) %
161	ГОСТ 23581.11		-	-	Железо металлическое, массовая доля	(0,1 - 2,0) %
162	ГОСТ 23581.13		-	-	Потери массы при прокаливании	(0,01 - 20,0) %
163	ГОСТ 23581.14		-	-	Нерастворимый остаток, массовая доля	(0,5 - 30,0) %
164	ГОСТ 23581.16		-	-	Кальция оксид, массовая доля Магния оксид, массовая доля	(0,015 - 30,0) % (0,015 - 30,0) %
165	ГОСТ 23581.17		-	-	Алюминия оксид, массовая доля	(0,1 - 25,0) %
166	ГОСТ 23581.19 (ИСО 2599)		-	-	Фосфор, массовая доля	(0,005 - 5,0) %
167	ГОСТ 23581.21		-	-	Ванадия окись (V), массовая доля	(0,02 - 1,0) %
168	ГОСТ 23581.22		-	-	Никеля закись, массовая доля	(0,05 - 1,0) %
169	ГОСТ 19187		-	-	Бария оксид, массовая доля	(0,06 - 5,0) %
170	ГОСТ 32517.1 (ИСО 2597-1)		-	-	Железо общее, массовая доля	(10,0 - 75,0) %
171	ГОСТ 26482	-	-	Железо металлическое, массовая доля	(1,0 - 95,0) %	
172	ГОСТ 26628	-	-	Кобальт, массовая доля	(0,001 - 1,0) %	
173	ГОСТ Р 53657	-	-	Железа оксид, массовая доля	(0,5 - 50,0) %	
174	ГОСТ Р 53658	-	-	Меди оксид, массовая доля	(0,005 - 1,0) %	
175	ГОСТ Р 53659	-	-	Марганца оксид, массовая доля	(0,02 - 10,0) %	
176	ГОСТ Р 53403	-	-	Титана оксид, массовая доля	(0,01 - 5,0) %	
177	ГОСТ 12764	-	-	Влага, массовая доля	(0,01 - 30,0) %	
178	ГОСТ 32279 (ИСО 2596)	-	-	Влага гигроскопическая, массовая доля	(0,1 - 30,0) %	